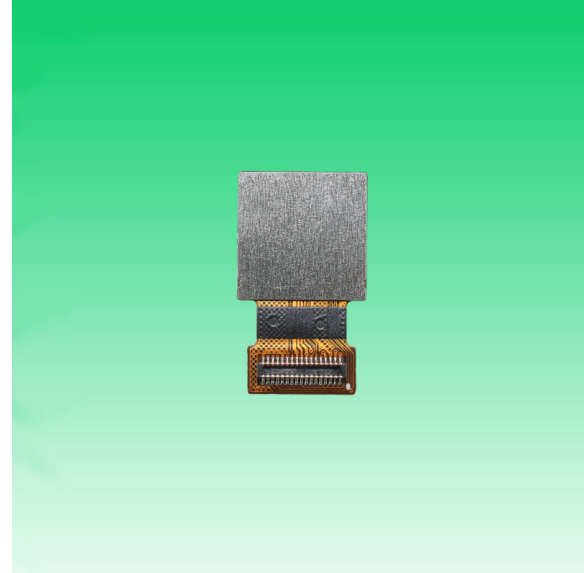


## KLT-5067-IMX586 V3.0

48MP Sony IMX586 D-PHY MIPI-Schnittstelle Autofokus-Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

### Spezifikationen

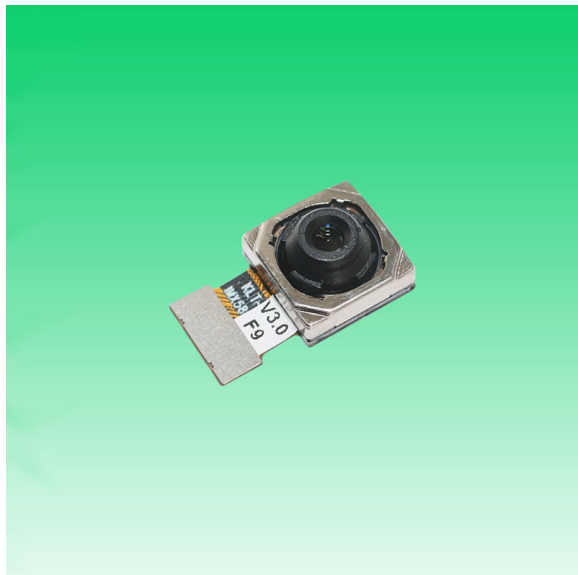
|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Kameramodul Nr.</b>           | <b>KLT-5067-IMX586 V3.0</b>            |
| <b>Auflösung</b>                 | 48 MP                                  |
| <b>Bildsensor</b>                | IMX586                                 |
| <b>Sensortyp</b>                 | 1/2.0"                                 |
| <b>PixelgröÙ</b>                 | 0.8 µm x 0.8 µm                        |
| <b>Englisch als Fremdsprache</b> | 4.74 mm                                |
| <b>F.Nr.</b>                     | 1.79                                   |
| <b>Pixel</b>                     | 8000 x 6000                            |
| <b>Blickwinkel</b>               | 79.4° (DFOV) 67.2° (HFOV) 53.2° (VFOV) |
| <b>Linsenabmessungen</b>         | 10.90 x 10.90 x 6.21 mm                |
| <b>Modulgröße</b>                | 18.61 x 10.90 mm                       |
| <b>Modultyp</b>                  | Autofokus                              |
| <b>Schnittstelle</b>             | D-PHY MIPI                             |
| <b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>  | DW9800W                                |
| <b>Linsentyp</b>                 | 650 nm IR-Sperrfilter                  |
| <b>Betriebstemperatur</b>        | -20 °C bis +70 °C                      |
| <b>Gegenstecker</b>              | BM20B(0.8)-30DS-0.4V(51)               |

**KLT-5067-IMX586 V3.0****48MP Sony IMX586 D-PHY MIPI-Schnittstelle Autofokus-Kameramodul**

Ansicht von oben



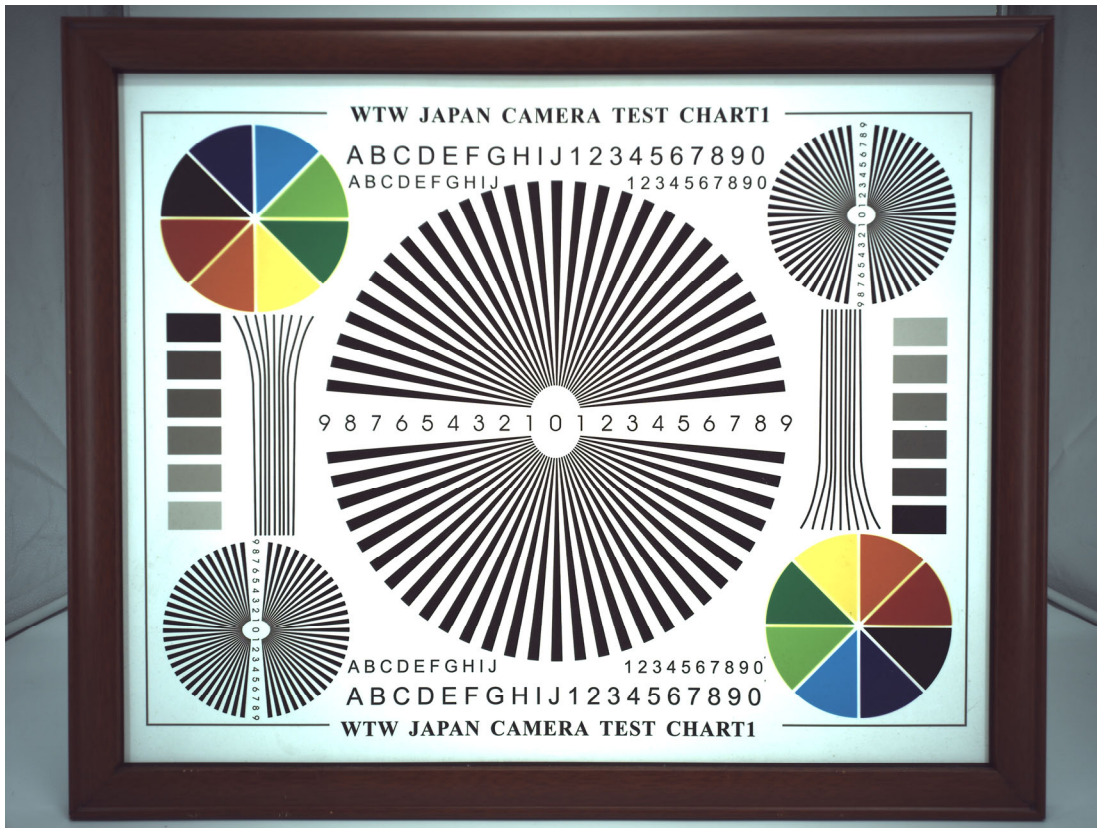
Seitenansicht



Untersicht



Gegenstecker







## Periodic table of Elements

**Legend:**

- Hydrogen (Gas)
- Alkali Metals
- Alkaline Earth Metals
- Transition Metals
- Other Metals
- Metalloids
- Non-metals
- Halogens
- Noble Gases
- Lanthanides
- Actinides

**Callout for Lithium (Li):**  
 Atomic Number: 3  
 Average Atomic Mass: 6.941  
 Name: Lithium  
 Symbol: Li



A

B

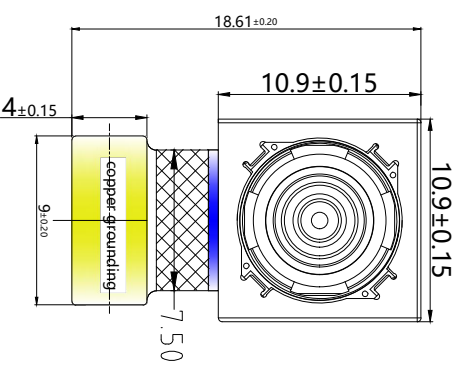
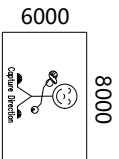
C

D

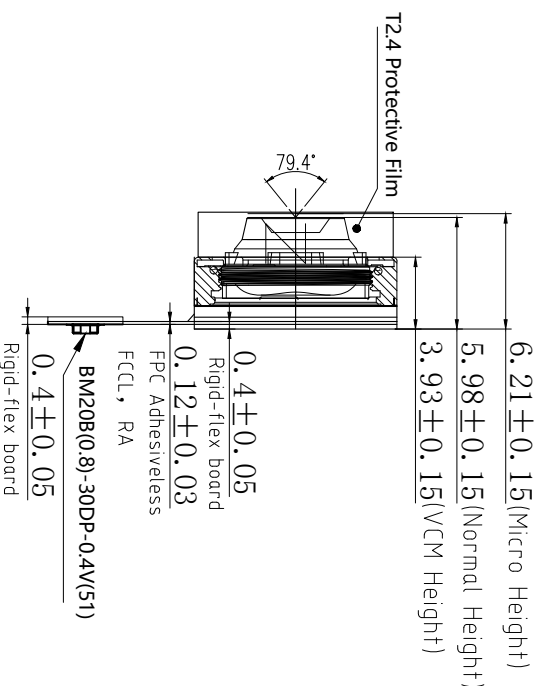
E

| Version | Information                                       |
|---------|---|
| V1.0    | First Version                                     |
| V2.0    | Change pin signal connector and capture direction |
| V3.0    | Update pin signal to D-PHY                        |

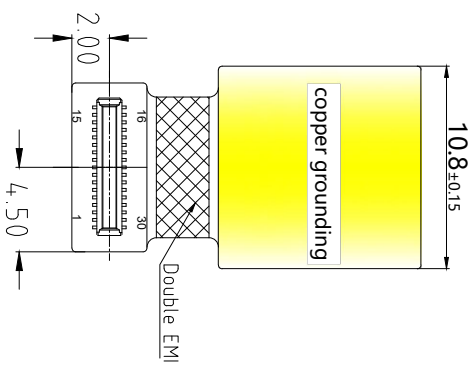
| RoHS |            |
|------|------------|
| 0    | SIGNAL     |
| 1    | NC         |
| 2    | NC         |
| 3    | AVDD 2.9V  |
| 4    | GND        |
| 5    | XCLR       |
| 6    | GND        |
| 7    | MCN        |
| 8    | MDP1       |
| 9    | GND        |
| 10   | MDN2       |
| 11   | MDP0       |
| 12   | GND        |
| 13   | MDN1       |
| 14   | MDP3       |
| 15   | NC         |
| 16   | GND        |
| 17   | MCP        |
| 18   | MDN0       |
| 19   | GND        |
| 20   | MDP2       |
| 21   | MDN3       |
| 22   | GND        |
| 23   | MCLK       |
| 24   | GND        |
| 25   | SCL        |
| 26   | SDA        |
| 27   | NC         |
| 28   | DOVDD 1.8V |
| 29   | GND        |
| 30   | DVDD 1.1V  |



TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

NOTE:  
 1.Sensor I2C slave address: 0x20(W);021(R).  
 2.Driver I2C:0x9800W ; I2C:0x18(W);0x19(R).

Parameter:

1、Sensor specification:  
 Image Sensor: IMX586-AAHJ5  
 Pixel: 0.8um×0.8um  
 Lens Type: 1/2  
 Important Voltage Description: DVDD1.1V  
 (external power supply);

2、Lens specification:  
 FOV: 79.4°(D);67.2°(H);53.2°(V)  
 F/N0: 1.79  
 TV distortion: <1.5%  
 Focal length: 4.74mm  
 Composition: 6P+IR FILTER  
 IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

|             |       |                  |                      |
|-------------|-------|------------------|----------------------|
| Designed By | Kevin | Model Name:      | KLT-5067-IMX586 V3.0 |
| Checked By  | Jakcy | Projection Type: | Third Angle          |
|             |       | Unit:            | mm                   |
|             |       | Scale:           | 1:1                  |
|             |       | Date:            | 8/28/2025            |
|             |       | Sheet:           | 1 of 1               |
|             |       | Version:         | 1/0                  |

3

3

2

2

1

1

A

B

C

D

E

Diagonal 8.000 mm (Type 1/2.0) 48Mega-Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

## IMX586-AAJH5-C

---

### General description and application

IMX586 is a diagonal 8.000 mm (Type 1/2.0) 48 Mega-pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Sony's back-illuminated and stacked CMOS image sensor to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. It operates with five power supply voltages: analog 2.9 V and 1.8V, digital 1.1 V, PLL-PHY 1.1V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption.

In addition, this product is designed for use in cellular phone and tablet PC. When using this for another application, Sony Semiconductor Solutions Corporation does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and tablet PC. Consult your Sony Semiconductor Solutions Corporation sales representative if you have any questions.

---

### Functions and Features

- ◆ Back-illuminated and stacked CMOS image sensor
- ◆ Quad Bayer Coding color filter arrangement
- ◆ Phase Detection Auto Focus (PDAF)
- ◆ High Frame Rate 30fps@Full resolution (QBC Re-mosaic) / 30fps@QBC-HDR / 120fps@2x2 Adjacent Pixel Binning (16:9) / 240fps@2x2 Adjacent Pixel Binning V2H2(16:9)
- ◆ High signal to noise ratio(SNR)
- ◆ Dual sensor synchronization operation
- ◆ Built-in 2D Dynamic Defect Pixel Correction
- ◆ Lens Shading Correction (LSC)
- ◆ Built-in temperature sensor
- ◆ Output video format of RAW10/8, COMP8
- ◆ QBC Re-mosaic function
- ◆ QBC HDR function
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface
- ◆ CSI-2 serial data output
  - MIPI D-PHY 2lane/4lane, Max. 2.5Gbps/lane, D-PHY spec. ver. 1.2 compliant
  - MIPI C-PHY 1/2/3trio, Max 2.5Gbps/Trio, C-PHY spec ver. 1.0 compliant
- ◆ 2-wire serial communication (Supports I<sup>2</sup>C "Fast mode" and "Fast-mode Plus")
- ◆ 28K bit of OTP ROM for users

Sony Semiconductor Solutions Corporation reserves the right to change products and specifications without prior notice.

This information does not convey any license by any implication or otherwise under any patents or other right.

Application circuits shown, if any, are typical examples illustrating the operation of the devices. Sony Semiconductor Solutions Corporation cannot assume responsibility for any problems arising out of the use of these circuits.

## Device Structure

|                              |  |
|------------------------------|--|
| ◆ CMOS image sensor          |  |
| ◆ Image size                 | : Diagonal 8.000 mm (Type 1/2.0)             |
| ◆ Total number of pixels     | : 8032 (H) × 6248 (V) approx. 50.18 M pixels |
| ◆ Number of effective pixels | : 8032 (H) × 6088 (V) approx. 48.89 M pixels |
| ◆ Number of active pixels    | : 8000 (H) × 6000 (V) approx. 48.00 M pixels |
| ◆ Chip size                  | : 7.504 mm (H) × 5.659 mm (V)                |
| ◆ Unit cell size             | : 0.80 μm (H) × 0.80 μm (V)                  |
| ◆ Substrate material         | : Silicon                                    |

## Absolute Maximum Ratings

| Item   | Symbol  | Ratings       | Unit | notes              |
|--|---------|---------------|------|--------------------|
| Supply voltage (analog1)                     | VANA1   | -0.3 to +4.2  | V    | refer to VSS level |
| Supply voltage (analog2)                     | VANA2   | -0.3 to +2.52 | V    |                    |
| Supply voltage (digital1, digital2(PLL-PHY)) | VDIG1,2 | -0.3 to +1.54 | V    |                    |
| Supply voltage (interface)                   | VIF     | -0.3 to +2.52 | V    |                    |
| Input voltage (digital)                      | VI      | -0.3 to +2.52 | V    |                    |
| Output voltage (digital)                     | VO      | -0.3 to +2.52 | V    |                    |
| Guaranteed Operating temperature             | TOPR    | -20 to +70    | °C   |                    |
| Guaranteed storage temperature               | TSTG    | -30 to +80    | °C   |                    |
| Guaranteed performance temperature           | TSPEC   | -20 to +60    | °C   |                    |

## Recommended Operating Voltage

| Item   | Symbol  | Ratings   | Unit | notes              |
|--|---------|-----------|------|--------------------|
| Supply voltage (analog1)                     | VANA1   | 2.9 ± 0.1 | V    | refer to VSS level |
| Supply voltage (analog2)                     | VANA2   | 1.8 ± 0.1 | V    |                    |
| Supply voltage (digital1, digital2(PLL-PHY)) | VDIG1,2 | 1.1 ± 0.1 | V    |                    |
| Supply voltage (interface)                   | VIF     | 1.8 ± 0.1 | V    |                    |



Kameraanwendungen

*your BEST camera module partner*



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



*your BEST camera module partner*

## Kameraanwendungen



## IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

| OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren |   |
|---|---|
| Pin Signal  | Beschreibung  |
| DGND GND  | Masse für digitale Schaltung                            |
| AGND  | Masse für analoge Schaltung                             |
| PCLK DCK  | DVP-PCLK-Ausgang  |
| XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY   | Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand  |
| MCLK XVCLK XCLK INCK  | Systemeingangsuhr                                       |
| RESET RST   | Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen  |
| NC NULL   | keine Verbindung  |
| SDA SIO_D SIOD  | SCCB-Daten  |
| SCL SIO_C SOIC  | SCCB-Eingangstakt                                       |
| VSYNC XVS FSYNC   | DVP-VSYNC-Ausgang                                       |
| HREF XHS  | DVP-HREF-Ausgang  |
| DOVDD   | Strom für E/A-Schaltung                                 |
| AFVDD   | Strom für VCM-Schaltung                                 |
| AVDD  | Strom für analoge Schaltung                             |
| DVDD  | Strom für digitale Schaltung                            |
| STROBE FSTROBE  | Strobe-Ausgang  |
| FSIN  | Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor |
| SID   | SCCB letzte Bit-ID-Eingabe                              |
| ILPWM   | mechanische Shutter-Ausgangsanzeige                     |
| FREX  | Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss              |
| GPIO  | Allzweckeingänge  |
| SLASEL  | I2C-Slave-Adresse auswählen                             |
| AFEN  | CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC       |
| <b>MIPI Schnittstelle</b>   |   |
| MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N  | MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P  | MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N   | MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P   | MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N   | MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P   | MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N   | MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P   | MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur                |
| MCN CLKN CLK_N DCKN   | MIPI Uhr negativer Ausgang                              |
| MCP CLKP MCP CLK_P DCKN   | MIPI Takt positiver Ausgang                             |
| <b>DVP Parallel Schnittstelle</b>   |   |
| D0 DO0 Y0   | DVP Datenausgabeport 0                                  |
| D1 DO1 Y1   | DVP Datenausgabeport 1                                  |
| D2 DO2 Y2   | DVP Datenausgabeport 2                                  |
| D3 DO3 Y3   | DVP Datenausgabeport 3                                  |
| D4 DO4 Y4   | DVP Datenausgabeport 4                                  |
| D5 DO5 Y5   | DVP Datenausgabeport 5                                  |
| D6 DO6 Y6   | DVP Datenausgabeport 6                                  |
| D7 DO7 Y7   | DVP Datenausgabeport 7                                  |
| D8 DO8 Y8   | DVP Datenausgabeport 8                                  |
| D9 DO9 Y9   | DVP Datenausgabeport 9                                  |
| D10 DO10 Y10  | DVP Datenausgabeport 10                                 |
| D11 DO11 Y11  | DVP Datenausgabeport 11                                 |

## Kamera-Zuverlässigkeitstest

| Reliability Inspection Item |                                    | Testmethode   | Akzeptanzkriterium        |                           |
|-----------------------------|------------------------------------|---|---------------------------|---------------------------|
| Kategorie                   | Artikel                            |   |                           |                           |
| Umwelt                      | Lager Temperatur                   | Hoch 60°C 96 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             |                                    | Niedrig -20°C 96 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Betriebs Temperatur                | Hoch 60°C 24 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             |                                    | Niedrig -20°C 24 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Feuchtigkeit                       | 60°C 80% 24 Std   | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Thermischer Schock                 | Hoch 60°C 0.5 Std<br>Niedrig -20°C 0.5 Std<br>Radfahren rein 24 Std | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
| Physisch                    | Falltest (Im freien Fall)          | Ohne Verpackung 60cm  | 10 Mal auf Holzboden      | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | Mit Paket 60cm  | 10 Mal auf Holzboden      | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Vibrations Test                    | 50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | 50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | 50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Zugfestigkeit des Kabels Krafttest | Gewicht laden 4 kg<br>60 Sekunden<br>Radfahren rein 24 Std          | Zugprüfmaschine           | Elektrisch funktionsfähig |
| Elektrisch                  | ESD-Test                           | Kontaktaufnahme 2 KV  | ESD-Prüfmaschine          | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | Luftentladung 4 KV  | ESD-Prüfmaschine          | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Alterungstest                      | On/Off 30 Sekunden<br>Radfahren rein 24 Std                         | Stromschalter             | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | USB-Anschluss                      | On/Off 250 Mal  | Einstecken und ausstecken | Elektrisch funktionsfähig |





| Inspektionsgegenstand |              | Untersuchungsmethode     | Inspektionsstandard         |   |
|-----------------------|--------------|--------------------------|-----------------------------|---|
| Kategorie             | Artikel      |                          |                             |   |
| Aussehen              | FPC oder PCB | Farbe                    | Das bloße Auge              | Größere Unterschiede sind nicht zulässig.                           |
|                       |              | Zerrissen/gehackt werden | Das bloße Auge              | Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.                  |
|                       |              | Markierung               | Das bloße Auge              | Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)                    |
|                       | Halterin     | Kratzer                  | Das bloße Auge              | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig             |
|                       |              | Lücke                    | Das bloße Auge              | Erfüllen Sie den Höhenstandard                                      |
|                       |              | Schraube                 | Das bloße Auge              | Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden) |
|                       |              | Schaden                  | Das bloße Auge              | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig             |
|                       | Linse        | Kratzen                  | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |              | Kontamination            | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |              | Ölfilm                   | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |              | Abdeckband               | Das bloße Auge              | Kein Problem beim Aussehen.   |
|                       | Funktion     | Bild                     | Keine Kommunikation         | Testboard   |
| Helles Pixel          |              |                          | Tafel                       | Im Image Center nicht erlaubt                                       |
| Dunkles Pixel         |              |                          | Weißer Tafel                | Im Image Center nicht erlaubt                                       |
| Verschwommen          |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Kein Bild             |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Vertikale Linie       |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Horizontale Linie     |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Kleines Leck          |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Blinkendes Bild       |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Prellung              |              |                          | Inspektionslehre            | Nicht erlaubt   |
| Auflösung             |              |                          | Diagramm                    | Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen              |
| Farbe                 |              |                          | Das bloße Auge              | Kein Problem  |
| Lärm                  |              |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Ecke dunkel           |              |                          | Das bloße Auge              | Weniger als 100 x 100 Pixel   |
| Farbauflösung         |              |                          | Das bloße Auge              | Kein Problem  |
| Abmessungen           | Höhe         | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Breite       | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Länge        | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Gesamt       | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |



## KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



## Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





## Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung



## Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen  
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas  
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und  
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





## Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und  
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in  
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





## Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



### Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



## Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



### Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





## Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, [www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com), gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





*your BEST camera module partner*

## KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung

